

Booshi Wever (UPP):

'Ta 9 aña pasa cu e facilidad na parkietenbos a cuminsa funciona'

ORANJESTAD - Riba 17 di juli 2009, esta 9 aña pasa, e facilidadnan na Parkietenbos a wordo poni den funcion pa asina por procesa sushi y na mes momento cuminsa cu e ultimo fase pa caba di alivia e situacion pa e habitantenan di Parkietenbos y Simon Antonio.

Tabata trata aki di un proyecto di 'WasteAway- facility' cu Bouldin & Lawson a realisa na Aruba. E intencion tabata ta pa logra un solucion permanente y sostenibel pa loke ta trata procesamiento di desperdicio. Sostenibel den e caso aki nos ta referi no solamente na tecnologia, pero tambe financieramente. Pues un solucion cu nos como Aruba lo por a carga.

Awor nos ta scucha cu kier bin cu un solucion, esta un incinerator pa WTE, pero cu tin hopi pregunta riba e costo y durabilidad di esaki y tambe pa e medio ambiente. Pues con sostenibel e ta y con nos por carga esaki, mirando cu minister Otmar Oduber kier bin cu un proyecto cu ta costa rond di 320 miyon florin y cu su operacion lo ta rond 18 miyon florin pa aña.

E maneho di desperdicio e tempo ey tabata dirigi riba stop e kimamento riba dump, loke a sosode entrante 1 di mei 2002, pa alivia e habitantenan. A cera e dumpnan na Vader Piet y Jaburibari, cu despues a bira un parke di recreo. A bini cu e planta di Bouldin & Lawson pa procesa e sushi y baha e sero di sushi na Parkietenbos. E



planta aki a wordo inaugura riba 17 di juli 2009 y a funciona te na final di november 2009, na momento cu e boycott a cuminsa dor di Mike Eman, Mike de Meza, Benney Sevinger y no lubida Otmar Oduber y otronan, haciendo cu e pueblo di Parkietenbos y vecindario a bira victima. Tristo cu awe nos por mira cu Otmar, cu tambe a percura pa e boycott pa mas cu 7 aña, ta pretende awor di ta

e angel wardado di e bario. Pero tur loke ta bay sosode ta cu na augustus aki lo bay tin un show completo y na final ta pueblo ta bay paga pe. Lo bay pasa un kartelheffing pa asina acomoda tur su amigonan y financistanan. Y parce cu no tin horea pa scucha kico ta biba den comunidad. No tin oido pa realmente discuti tur posibel solucionnan, corda pa yega na stipula un maneho duradero y sostenibel financieramente pa nos pais.

Ta bon pa nan por pasa den e rapport aki cu Bouldin & Lawson a traha, pero tambe realisa cu e rumbo cu e minister aki ta aden ta linea recta contra e pensamiento di e fraccion. Pasobra contrario na loke e.o. presidente di parlamento sr. Thijsen ta bisa, cu ainda tur cos ta habri y por bay tur caminda, e minister y e directornan y hunta di supervision di Serlimar ta sigui compromete Serlimar y nos pais, ya cu ta bay contra nos codigo penal. Pasobra e ta comprometiendo nos pais, sin cu e tin presupuesto pe. E directornan hunto cu e hunta di supervision tambe ta responsabel pa esaki. Nan no por bay sconde tras cu ta minister a duna e ordo, pasobra nan ta para responsabel pa nan actonan. Minister por duna 'algemene aanwijzingen', pero no por duna instructieonnan directo, manera e.o. e fixed bidding pa e trucknan, huurmento di facilidatnan na Pos Chikito, dunamento di contractnan di e loading na Sero Teishi sin ningun clase di destaho publico, etc. etc.

Tur esakinan a sosode, pero parce cu Parlamento no tin interes pa atende y unico caminda cu ta resta ta Ministerio Publico.

Mas tristo ta pa mira kico e boycott contra e planta tabata ta. Den e Evaluation Report, cu Bouldin & Lawson a traha, despues cu minister mes a paganan pa bin haci un investigacion, ta resulta cu e boycott no ta solamente tira piesanan den e crusher, pero tambe destruccion di instalacion dor di corta kabelnan, horta koper, mescos cu partinan di hero. Tambe e rapport aki ta bisa cu asina mes

e planta por wordo poni den operacion, pa un suma di 1,7 miyon dollar. Compara cu e 200 miyon dollar cu Otmar Oduber kier bay gasta, esaki ta e solucion riba corto plaso por haci, esta di hinca 1.7 miyon dollar y pone e planta cu t'ey caba den funcion bek. Pero naturalmente cu esaki no ta lucrativo pa e minister, ya cu no tin probecho financiero pa saca aki. Ta lastima pa mira loke e rapport aki ta papia di dje, cu ta muestra con leu un gobierno di AVPOR por a bay, esta di boicotia e planta aki, djis pasobra e ta di un otro signatura politico. Esaki ta e tristo di Aruba cu nos ta biba aden.

UPP ta kere cu ta bira tempo pa e partido mas grandi den e coalicion y di oposicion lanta foi soño y realisa loke e minister aki ta bin ta haciendo.

Engineering Inspection & Evaluation Report
March 28, 2018

The primary cause for the individual sections being inoperable is marked. Brief comments are included which describe the root cause for the equipment being out of service.

Table 1 - Equipment Operation Status

Process Section	Operable	Primary Cause(s)			Comments
		Mechanical	Electrical	Other	
Pre-Shred Feeding Line 1 & 2	No ¹		X		Power supply cables cut. Otherwise, components of equipment removed.
Process Line 1	No ²	X			Hydraulic controls damaged; key mechanical components removed.
Process Line 2	No ³		X		Power supply cables cut. Otherwise, components of equipment removed.
Ferrous Removal System Line 1, 2, 3	Yes ³				Potential for power supply cables being cut; not visible during evaluation.
Separation System Line 1	No ¹		X		Power supply cables cut. Otherwise, components of equipment removed.
Separation System Line 2	No ¹		X		Power supply cables cut. Otherwise, components of equipment removed.
Pre-Shred Feeding Line 3	No ⁴	X	X		Power supply cables cut. Numerous components of equipment removed.
Process Line 3	No ⁵	X	X		Power supply cables cut. Otherwise, components of equipment removed.
Separation System Line 3	No ¹		X		Power supply cables cut. Otherwise, components of equipment removed.
Fluff Truck Loading System	No ¹		X		Power supply cables cut. Otherwise, components of equipment removed.
Chiller, hydraulics cooling	No ⁶	X			External & internal components removed from chiller; inoperable.
Boiler 1 & 2, steam supply to lines	Unknown ⁷			X	An internal inspection must be performed to determine condition of boilers.

¹ In addition to power cables cut; equipment guarding for operator safety or waste spillage has been removed.
² In addition to hydraulic controls damage; key mechanical equipment and hydraulic cylinders have been removed.
³ All power supply cables appeared to be connected to motors and electrical panels.
⁴ In addition to power cables cut; one conveyor completely stripped of safety & spillage prevention guarding.
⁵ In addition to power cables cut; the main control touch screen for Line 3 & hydraulic cylinders have been removed.
⁶ The copper coils and controls of the chiller, used to cool hydraulics & electrical cabinets, have been removed.
⁷ The boilers were not properly conditioned for the extended downtime. Both must be internally inspected & tested.

Like
us on
Facebook

facebook.com/bondianoticia